

B4810

LiFePO₄ Battery Unit

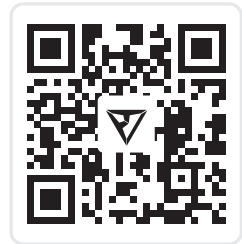
User Manual v2.0

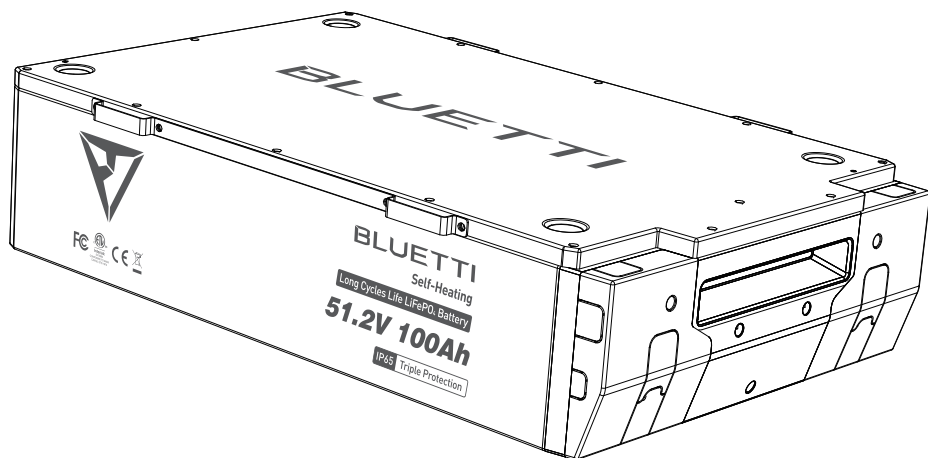
Important Instructions

Inspect the packaging for damage and fully charge the product before first use.

Scan the QR code for the BLUETTI app.

Read and understand this manual before use and keep it handy for future reference.





Legal Information

Notice

BLUETTI's products and services are subject to the terms and conditions agreed upon during purchase. Some aspects described in this manual may not be available under your purchase contract. Unless otherwise specified in the contract, BLUETTI makes no express or implied representations or warranties regarding the contents of this manual.

The contents of this manual are subject to change without notice. Please obtain the latest version from BLUETTI official website.

If you have any questions or concerns about this manual, please contact BLUETTI support for further assistance.

Contents

- 1 Safety Information 05
- 2 What's in the Box 07
- 3 Get to Know Your B4810 08
- 4 Install Your B4810 09
 - 4.1 Required Accessories and Tools 09
 - 4.2 Installation Requirements 09
 - 4.3 Installation Steps 11
- 5 Connect Multiple Batteries in Parallel 12
 - 5.1 Balance Battery Voltage 12
 - 5.2 Connect in Parallel 13
- 6 Estimate the Battery SoC 15
- 7 Maintenance and Care 15
- 8 Specifications 16
- 9 Troubleshooting 17
- 10 Battery Performance 18
- Compliance 19

1. Safety Information

1.1 Important Guidelines

BLUETTI is not liable for the following situations or any resulting consequences:

- Damage caused by natural disasters, such as earthquakes, fires, floods, or storms.
- Damage due to improper handling or use not in accordance with this manual.
- Damage resulting from customer negligence, misuse, or intentional harm.
- Damage caused by unauthorized disassembly, modification, or repairs.
- Damage caused by using non-BLUETTI devices to power this product.
- Personal injury, fire, or equipment malfunction resulting from using this product in critical applications—such as nuclear energy, aviation, or medical fields—where high reliability is essential for personal safety or operation.

1.2 General Safety

WARNING - When using the product, basic precautions should always be followed to prevent the risk of fire, electric shock, or injury to persons:

- Read all the instructions before using the product.
- Fully charge the battery before first use.
- This product is for energy storage only. Do not use it as a starting or power battery for electric vehicles.
- Do not use the product in water.
- Keep the product away from open flames or heat sources like sunlight and heaters.
- Do not dispose of batteries in fire, water, or landfills. Recycle them responsibly according to local laws and regulations.
- Use a forklift or trolley to transport the product carefully, avoiding drops, violent impacts, short circuits, or damage that could lead to leakage or fire.
- Do not invert or stack the battery during unloading.
- Avoid touching the terminals to prevent electric shock.
- Keep the product out of reach of children and pets.

1.3 Battery Safety

- If the battery overheats, swells, leaks, or emits odors, stop using it immediately. Contact BLUETTI support or professionals for safe disposal.
- When connecting batteries in parallel, use batteries of the same brand, specification, and capacity. Do not mix new and used batteries to avoid system failure.
- Never short-circuit the battery terminals or connect the battery to an AC power source.

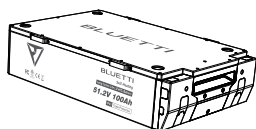
- Avoid mechanical vibrations, drops, impacts, punctures, or pressure to the battery, as these can cause damage or fire.
- Do not disassemble, modify, or repair the battery yourself. Unauthorized repairs can lead to leakage, overheating, or fire, and will void the warranty.
- After discharging, disconnect all loads to prevent over-discharge.

1.4 Emergency Measures

- Wear insulated gloves to prevent electric shock before handling the product.
- If the product gets wet, stop using it immediately. Dry it in a well-ventilated area and avoid contact. Do not reuse after drying; dispose of it according to local regulations or contact BLUETTI support.
- In case of fire, use the following in order: water or fine mist, sand, fire blanket, dry powder, and lastly, a CO2 fire extinguisher to put out the fire.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

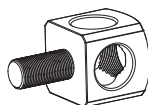
2. What's in the Box



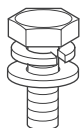
B4810
LiFePO₄ Battery Unit



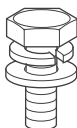
Ethernet Cable



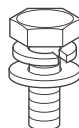
M8×20 Bolt
×2



M5×10 Bolt
×8



M8×20 Bolt
×12



M8×30 Bolt
×2



M8×1.4 Flat Washer
×2



M8 Spring Washer
×2



M12×12 Headless Bolt
×2



M8 Nut
×2



Fixed mounting bracket
×4

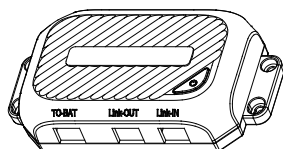


ST8 Wood Screw
×8



User Manual & Warranty Card

The following accessory is not included and can be purchased at
<https://www.bluettipower.com>



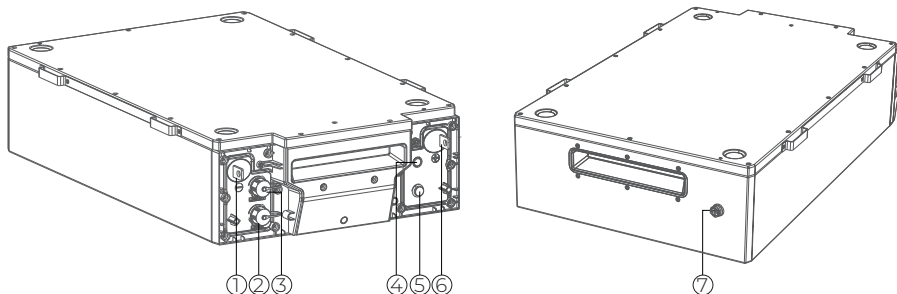
Edock Battery Communication
Interface Box

3. Get to Know Your B4810

The BLUETTI B4810 battery pack is designed for RV non-driving systems, marine non-propulsion systems, and home energy solutions. Powered by Lithium Iron Phosphate (LiFePO_4) technology, it offers long-lasting performance and top-tier safety, backed by a smart Battery Management System (BMS) that protects against overcharging, short circuits, and temperature extremes.

With built-in self-heating, the B4810 works reliably even in freezing temperatures as low as -4°F (-20°C), keeping your power consistent. Plus, it allows seamless integration with other devices* for flexible, customized power solutions.

* For compatibility with third-party devices, an Edock battery communication interface box is required.



① Negative Terminal

② COM Input Port

③ COM Output Port

④ Power Button

⑤ Safety Vent*

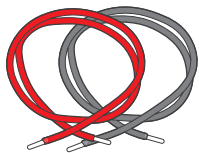
⑥ Positive Terminal

⑦ Grounding Screw

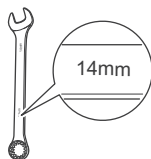
* The battery generates heat during operation, causing pressure inside and outside the unit to differ. Open the valve to balance the pressure.

4.Install Your B4810

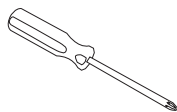
4.1 Required Accessories and Tools



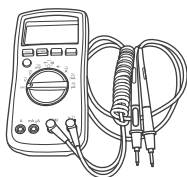
Battery Connection Cable*



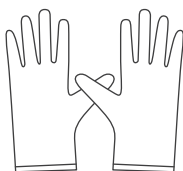
Wrench
(9/16")



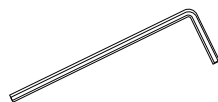
Screwdriver



Multimeter



Protective Gloves



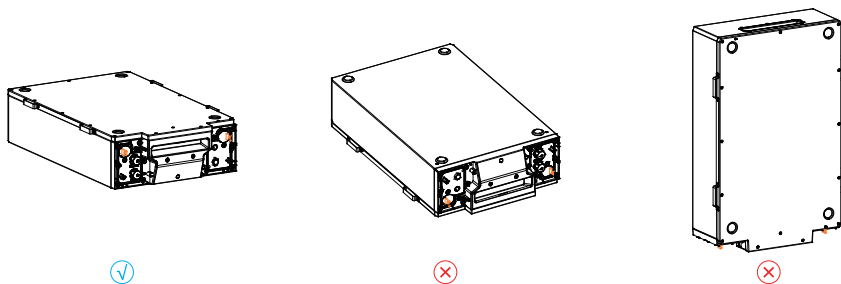
Hex Socket Wrench

* Recommended to use a cable larger than 4 AWG or 20 mm².

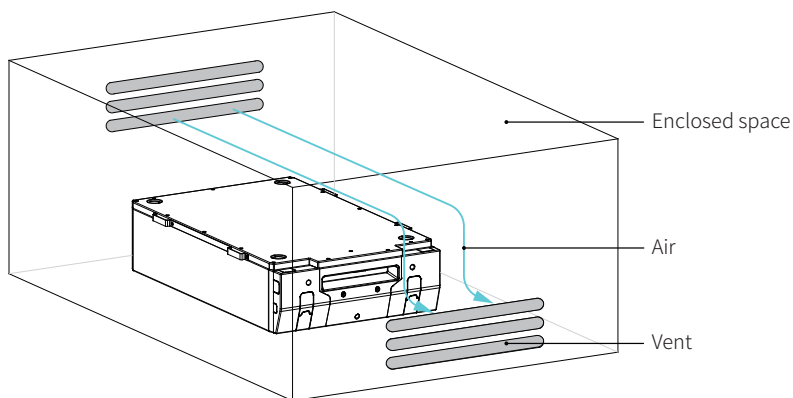
4.2 Installation Requirements

WARNING:

- Keep the battery away from water, oil, or dirt to prevent leakage, self-discharge, or short circuits.
- Ensure proper airflow around the battery to prevent heat buildup. Minimize temperature differences between connected batteries.
- For marine use, install the battery in a dry, stable location with limited airflow to reduce moisture exposure. For optimal performance, operate in an environment between 68°F and 77°F (20°C to 25°C) with about 50% relative humidity.



- Install the battery in a clean, dry, and well-ventilated area. If it's in an enclosed space, position it as shown below.



Rain



Flammable materials



Explosive materials



High temperature



Low temperature



Snow



Keep dry



Handle with care



Good ventilation



Charging: -4°F to 131°F (-20°C to 55°C)
Discharging: -4°F to 131°F (-20°C to 55°C)



5% to 95% RH

4.3 Installation Steps

Step 1: POWER OFF the battery.

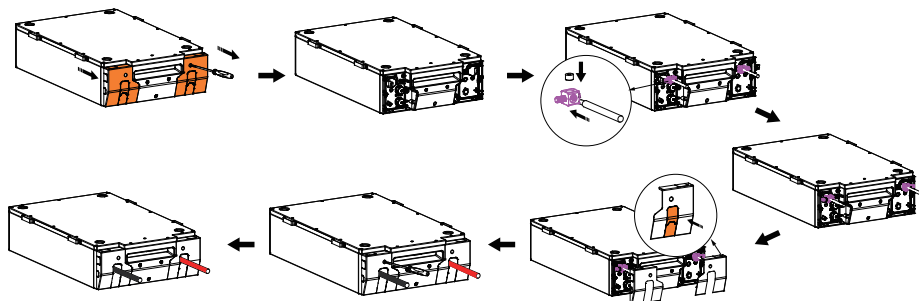
Step 2: Remove the dust covers.

Step 3: Install the M8×20 bolts.

Step 4: Attach the battery terminals.

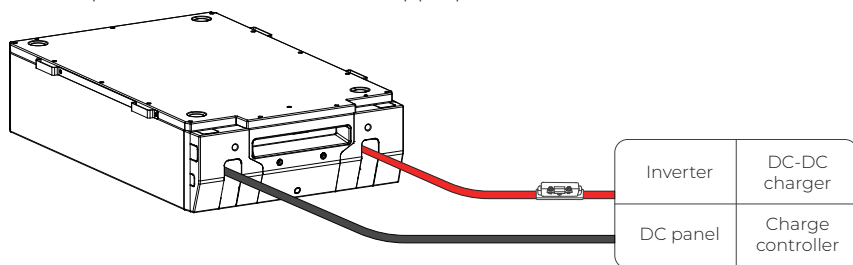
WARNING - Do not place washers between the terminal bolts and cable lugs to avoid high resistance and overheating.

Step 5: Install the dust covers.



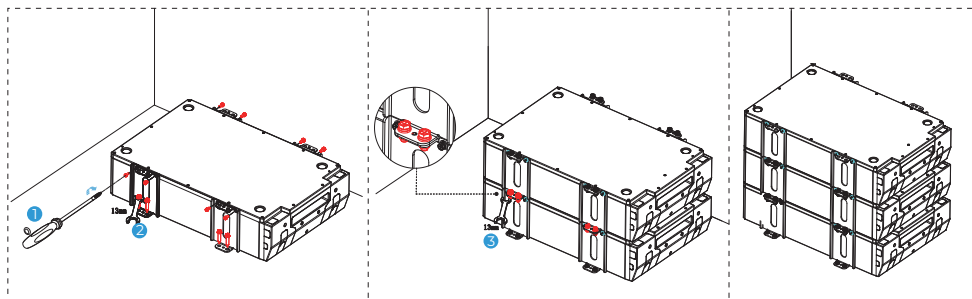
Step 6: Discharge and charge the battery.

Prepare an AC-DC charger, DC-DC charger, or other compatible devices as shown below. Refer to the specifications to choose the appropriate one.



Step 7: Fixed installation.

Use a set of fixed mounting brackets to securely install the battery.

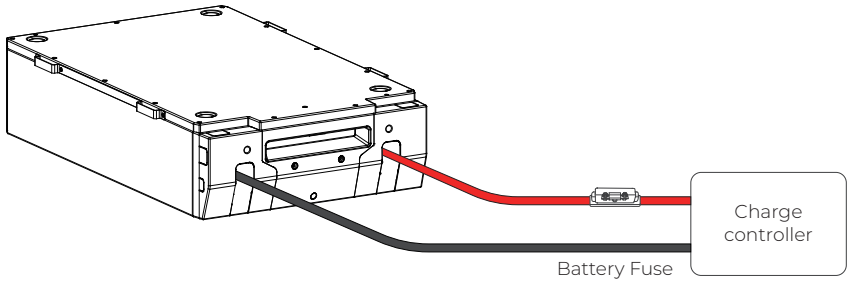


5. Connect Multiple Batteries in Parallel

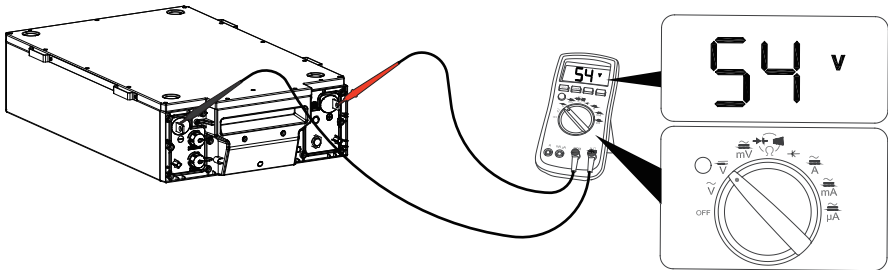
5.1 Balance Battery Voltage

Before connecting batteries, balance their voltage for optimal performance.

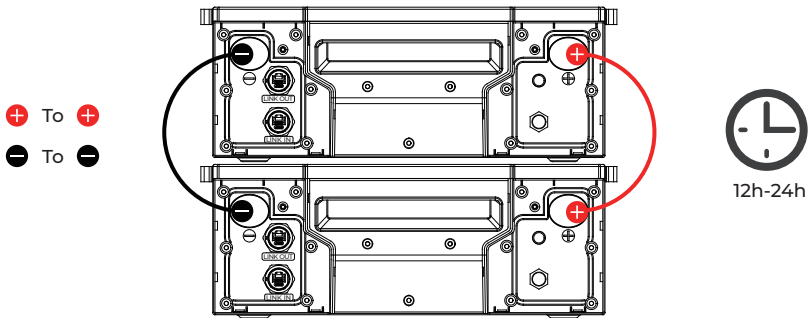
Step 1: Fully charge each battery using the appropriate charger.



Step 2: Use a multimeter to check the voltage of each battery. The difference should be no more than 0.3V.



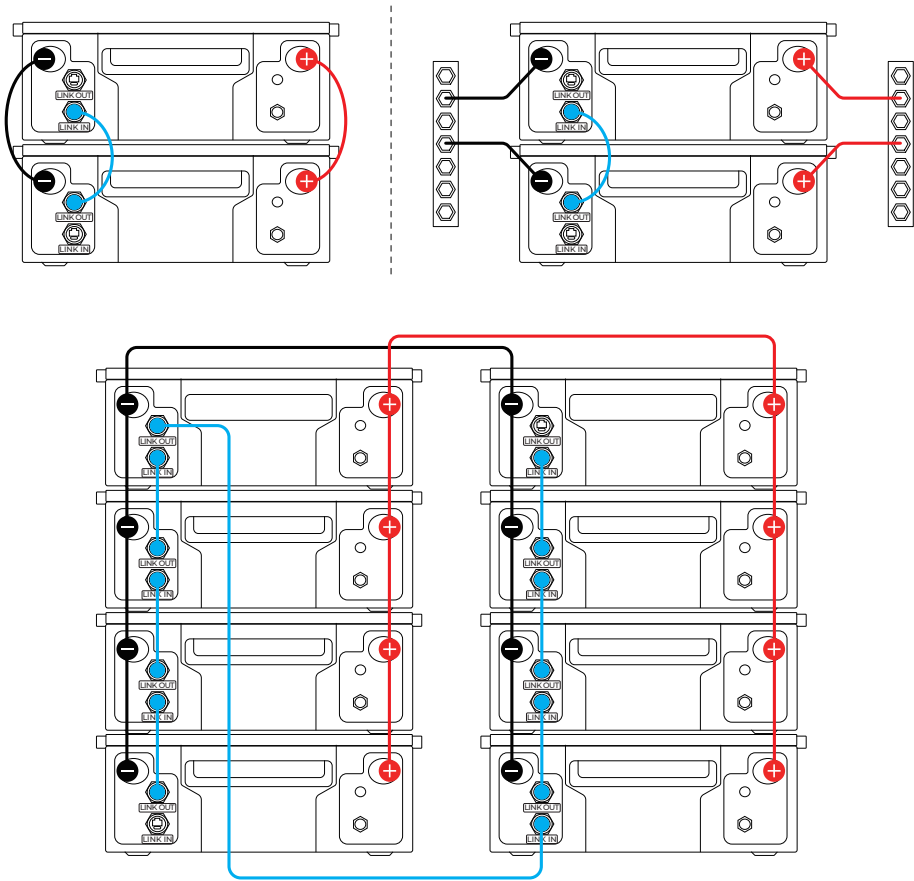
Step 3: Connect the batteries in parallel and allow them to rest together for 12 to 24 hours.



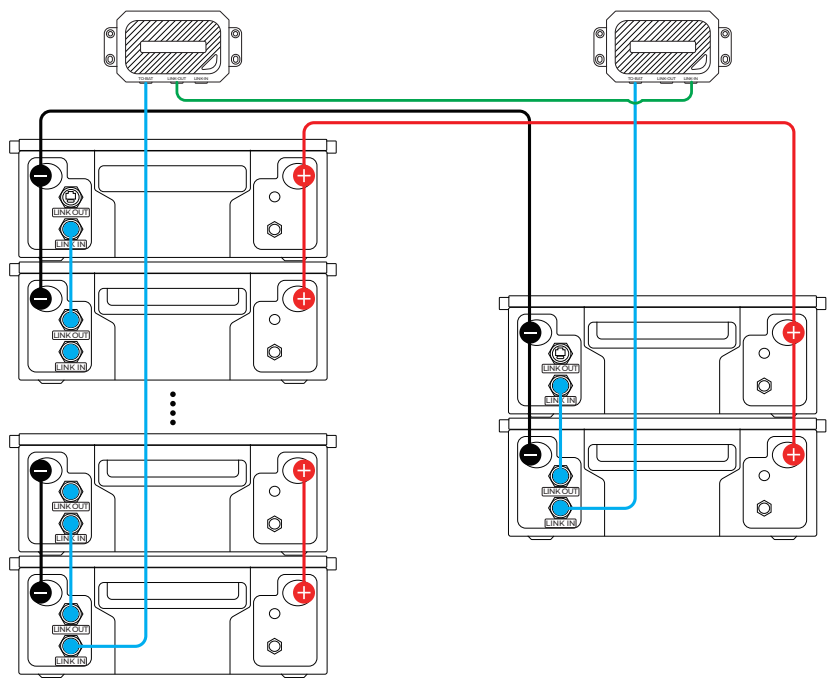
Note: To maintain balanced voltage, perform this process every 6 months, as battery chemistry, temperature, and usage can cause voltage differences over time. For pre-parallelized battery systems, this step is only needed during the initial setup.

5.2 Connect in Parallel

Batteries can be connected in parallel through their terminals or by using a busbar for efficient power distribution. Here's an example with two batteries connected in parallel.



Up to 24 batteries can be connected in parallel to expand capacity. For setups with more than 8 batteries, Edock battery communication interface boxes are required. Each box supports up to 8 batteries.



2P	Battery System	48 V (51.2 V/200 Ah)	6P	Battery System	48 V (51.2 V/600 Ah)
	Energy	10,240 Wh		Energy	30,720 Wh
4P	Battery System	48 V (51.2 V/400 Ah)	8P	Battery System	48 V (51.2 V/800 Ah)
	Energy	20,480 Wh		Energy	40,960 Wh

6. Estimate the Battery SoC

The SoC values below are based on the battery's resting voltage after 30 minutes of inactivity, not during charging or discharging.

SoC	Voltage	SoC	Voltage
100%	54.4V	30%	52.8V
95%	53.6V	20%	52.0V
90%	53.4V	10%	51.2V
70%	53.2V	5%	50.4V
50%	53.0V	0%	40.0V

Note: You can check the remaining battery SoC and upgrade the product by connecting to the BLUETTI app via Bluetooth.

7. Maintenance and Care

- 1.Do not clean the product with liquids. Use a dry, soft cloth to wipe the surface.
- 2.Store the battery in a dry environment free from corrosive gases, with 50%±15% relative humidity. Protect it from strong electromagnetic fields and direct sunlight.
- 3.Before storing, charge the battery to over 60% SoC and fully cycle every 6 months to maintain battery health.
- 4.Safe storage temperature:
 - Up to 1 month: -4°F to 104°F (-20°C to 40°C)
 - 1 to 3 months: -4°F to 95°F (-20°C to 35°C)
 - Over 3 months: -4°F to 77°F (-20°C to 25°C)

8. Specifications

General	
Model	B4810
Battery Capacity	5.12 kWh (51.2V, 100Ah)
Net Weight	Approx. 101.4 lbs (46 kg)
Dimensions (L × W × H)	23.94 × 14.96 × 5.71 in (608 × 380 × 145 mm)
General	
Charging Temperature	-4°F to 131°F (-20°C to 55°C),
Discharging Temperature	-4°F to 131°F (-20°C to 55°C)
Storage Temperature	Up to 1 month: -4°F to 104°F (-20°C to 40°C) Up to 6 months: -4°F to 77°F (-20°C to 25°C) Perform a full charge and discharge cycle before the storage period ends.
Operating Humidity	5% to 95% RH
IP Rating	IP65
Operating Altitude	≤6,561.68 ft (2,000 m)
Operating Voltage	40 V-58.4 V
Charging Current	50 A (Recommended) 100 A Max.
Discharging Current	100 A Max.
Peak Discharging Current	200 A @ 30 s
Cycle Life	6,000 cycles while retaining 70% capacity @ 0.5C charge/discharge, 77°F (25°C)
Charging	
Single Cell Overvoltage Protection	3.65 V, recovery @ 3.40 V
Overvoltage Protection	58.4 V, recovery @ 54.4 V
Overcurrent Protection	105 A, 65 s delay 110 A, 10 s delay 115 A, 1 s delay
Cell Temperature Protection	<30°F or >142°F (<-1°C or >61°C), recovery @ >36°F or <136°F (>2°C or <58°C)

Discharging	
Single Cell Undervoltage Protection	2.5 V, recovery @ 2.8 V
Undervoltage Protection	40.8 V, recovery @ 44.8 V
Overdischarge Current Protection 1	105 A, 125 s delay
Overdischarge Current Protection 2	155 A, 32 s delay
Overdischarge Current Protection 3	215 A, 10 s delay
Overdischarge Current Protection 4	255 A, 4 s delay
Overdischarge Current Protection 5	280 A, 0.5 s delay
Cell Temperature Protection	<-5.8°F or >142°F (<-21°C or >61°C), recovery @ >1.4°F or <136°F (>-17°C or <58°C)

Radio Frequency (EU)			
	Operating Frequency	Maximum Transmit power	Modulation mode
BLE5.0	2402MHz~2480MHz	≤2dBm	GFSK

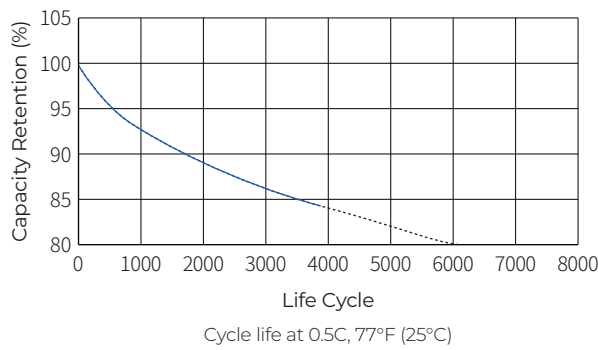
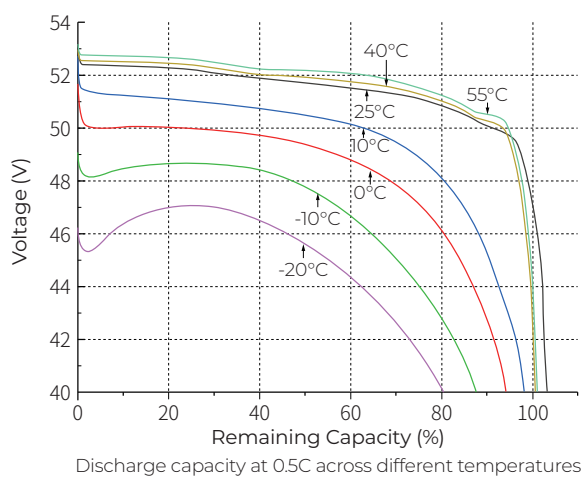
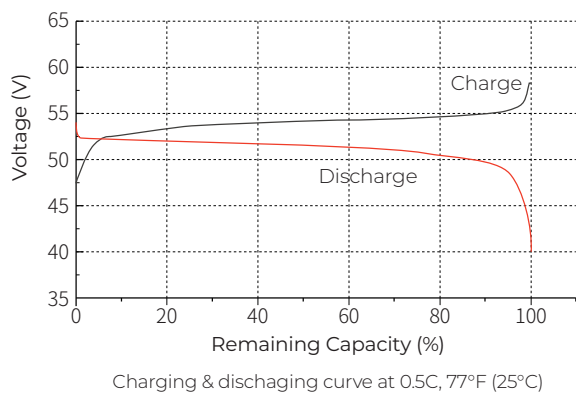
9. Troubleshooting

The B4810 uses red and green lights on the power button to show its status. See the table below for details.

Priority	Indicator Status	Description & Solutions
1	Flashing Red	Hardware or unrecoverable failure. Please contact BLUETTI support.
2	Steady Red	Recoverable issue. Press the power button to restart the battery.
3	Flashing Green	Upgrading
4	Steady Green	Operating
5	Off	Power off

Note: If multiple statuses occur, the higher priority status will be displayed.

10. Battery Performance



Compliance

• FCC Statement

This device complies with part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

- (1) This device may not cause harmful interference.
- (2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio / TV technician for help.

FCC Caution: Any changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate this equipment.

IMPORTANT NOTE: FCC Radiation Exposure Statement

This equipment complies with FCC radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with a minimum distance of 20cm between the radiator and your body.

• IC Caution

This device contains licence-exempt transmitter(s) / receiver(s) that comply with Innovation, Science and Economic Development Canada's licence-exempt RSS(s). Operation is subject to the following two conditions:

- (1) This device may not cause interference.
- (2) This device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

RF exposure statement: The equipment complies with ISED Radiation exposure limits set forth for uncontrolled environments. This equipment should be installed and operated with a minimum distance of 20cm between the radiator and your body.

L'émetteur/récepteur exempt de licence contenu dans le présent appareil est conforme aux CNR d'Innovation, Sciences et Développement économique Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes:

- (1) L' appareil ne doit pas produire de brouillage;
- (2) L' appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d' en compromettre le fonctionnement.

Déclaration d'exposition aux RF : L'équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements ISDE définies pour les environnements non contrôlés. Cet équipement doit être installé et utilisé avec une distance minimale de 20 cm entre le radiateur et votre corps.

CAN ICES (B)/NMB(B)

Need Help? We're here for you!

☎ +1 800-200-2980 (Mon-Sun 9:00-17:00)

✉ service@bluettipower.com



@ BLUETTI Official



@ bluetti_inc



@bluetti.inc



@bluetti.inc

Visit Us

BLUETTI Power Inc.

6185 S Valley View Blvd, Ste D, Las Vegas, NV 89118, US

<https://bluetti.com/>

B4810

LiFePO₄ Batterie

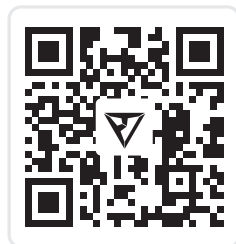
Manuel d'utilisation v2.0

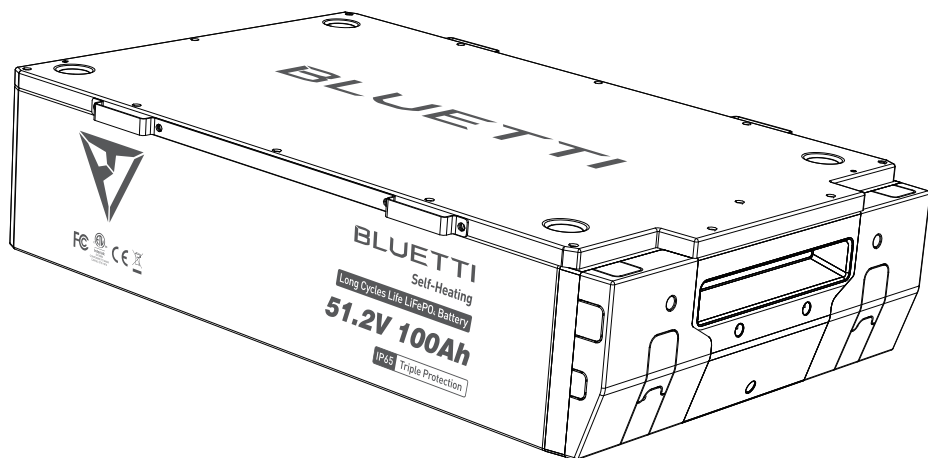
Instructions importantes

Inspectez l'emballage pour détecter tout dommage et chargez complètement le produit avant la première utilisation.

Scannez le code QR de l'application BLUETTI.

Lisez et comprenez ce manuel avant utilisation et gardez-le à portée de main pour référence future.





Informations légales

Notification

Les produits et services de BLUETTI sont soumis aux conditions générales convenues lors de l'achat. Certains aspects décrits dans ce manuel peuvent ne pas être disponibles dans le cadre de votre contrat d'achat. Sauf indication contraire dans le contrat, BLUETTI ne fait aucune déclaration ni garantie expresse ou implicite concernant le contenu de ce manuel.

Le contenu de ce manuel est sujet à modification sans préavis. Veuillez obtenir la dernière version sur le site Web officiel de BLUETTI.

Si vous avez des questions ou des préoccupations concernant ce manuel, veuillez contacter l'assistance BLUETTI pour obtenir de l'aide.

Table des matières

- 1 Consignes de sécurité 27
- 2 Contenu de la boîte 29
- 3 Apprendre à connaître votre B4810 30
- 4 Installer votre B4810 31
 - 4.1 Accessoires et outils requis 31
 - 4.2 Configuration requise pour l'installation 31
 - 4.3 Étapes d'installation 33
- 5 Connecter plusieurs batteries en parallèle 34
 - 5.1 Équilibrer la tension de la batterie 34
 - 5.2 Connexion en parallèle 35
- 6 Estimer l'état de charge de la batterie 37
- 7 Entretien et soins 37
- 8 Caractéristiques 38
- 9 Dépannage 39
- 10 Performances de la batterie 40
- Conformité 41

1. Consignes de sécurité

1.1 Directives importantes

BLUETTI n'est pas responsable des situations suivantes ni des conséquences qui en découlent :

- Dommages causés par des catastrophes naturelles, telles que des tremblements de terre, des incendies, des inondations ou des tempêtes.
- Dommages dus à une mauvaise manipulation ou à une utilisation non conforme à ce manuel.
- Dommages résultant de la négligence du client, d'une mauvaise utilisation ou d'un préjudice intentionnel.
- Dommages causés par un démontage, une modification ou des réparations non autorisés.
- Dommages causés par l'utilisation d'appareils non-BLUETTI pour alimenter ce produit.
- Dommages corporels, incendie ou mauvais fonctionnement de l'équipement découlant de l'utilisation de ce produit dans des applications critiques, telles que les domaines nucléaire, aéronautique ou médical, où une fiabilité élevée est essentielle pour la sécurité personnelle ou le fonctionnement.

1.2 Sécurité générale

AVERTISSEMENT - Lors de l'utilisation du produit, des précautions de base doivent toujours être respectées pour éviter tout risque d'incendie, de choc électrique ou de blessure corporelle :

- **Lisez toutes les instructions avant d'utiliser le produit.**
- Chargez complètement la batterie avant la première utilisation.
- Ce produit est destiné uniquement au stockage d'énergie. Ne l'utilisez pas comme batterie de démarrage ou d'alimentation pour des véhicules électriques.
- N'utilisez pas le produit dans l'eau.
- Gardez le produit à l'écart des flammes nues ou des sources de chaleur telles que la lumière du soleil et les radiateurs.
- Ne jetez pas les batteries au feu, dans l'eau ou dans une décharge. Recyclez-les de manière responsable conformément aux lois et réglementations locales.
- Utilisez un chariot élévateur ou un diable pour transporter le produit avec précaution, en évitant les chutes, les chocs violents, les courts-circuits ou les dommages pouvant entraîner une fuite ou un incendie.
- Ne retournez pas et n'empilez pas la batterie pendant le déchargement.
- Évitez de toucher les bornes pour éviter tout choc électrique.
- Tenez le produit hors de portée des enfants et des animaux domestiques.

1.3 Sécurité de la batterie

- Si la batterie est en surchauffe, gonfle, fuit ou émet des odeurs, arrêtez immédiatement de l'utiliser. Contactez le support BLUETTI ou des professionnels pour une mise au rebut en toute sécurité.

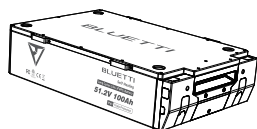
- Lors de la connexion de batteries en parallèle, utilisez des batteries de la même marque, de mêmes spécifications et de même capacité. Ne mélangez pas des batteries neuves et usagées, afin d'éviter une défaillance du système.
- Ne court-circuitez jamais les bornes de la batterie et ne connectez jamais la batterie à une source d'alimentation CA.
- Évitez les vibrations mécaniques, les chutes, les chocs, les perforations ou la pression sur la batterie, car cela peut provoquer des dommages ou un incendie.
- Ne démontez pas, ne modifiez pas et ne réparez pas la batterie vous-même. Les réparations non autorisées peuvent entraîner des fuites, une surchauffe ou un incendie et annuleront la garantie.
- Après la décharge, déconnectez toutes les charges pour éviter une décharge excessive.

1.4 Mesures d'urgence

- Portez des gants isolés pour éviter tout choc électrique avant de manipuler le produit.
- Si le produit est mouillé, cessez immédiatement de l'utiliser. Séchez-le dans un endroit bien aéré et évitez tout contact. Ne le réutilisez pas après séchage ; mettez-le au rebut conformément aux réglementations locales ou contactez le support BLUETTI.
- En cas d'incendie, utilisez dans l'ordre : de l'eau ou un brouillard d'eau fin, du sable, une couverture anti-feu, de la poudre sèche et, en dernier recours, un extincteur à CO2 pour éteindre le feu.

CONSERVEZ CE MANUEL D'UTILISATION

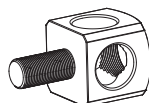
2. Contenu de la boîte



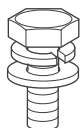
B4810
LiFePO₄ Batterie



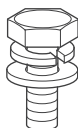
Câble Ethernet



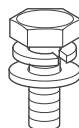
Boulon M8 × 20
×2



Boulon M5 × 10
×8



Boulon M8 × 20
×12



Boulon M8 × 30
×2



Rondelle plate M8 × 1,4
×2



Rondelle élastique M8
×2



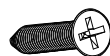
Boulon sans tête M12 × 12
×2



Écrou M8
×2



Support de fixation fixe
×4

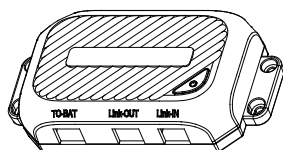


Vis à bois ST8
×8



Manuel d'utilisation et
carte de garantie

L'accessoire suivant n'est pas inclus et peut être acheté sur le site
<https://www.bluetipower.com>



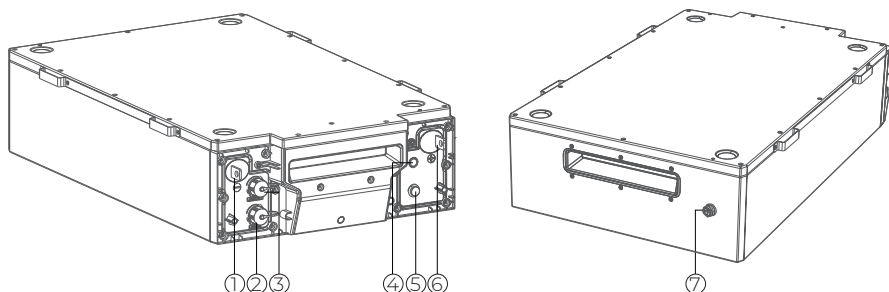
Boîtier d'interface
Edock de communication
avec la batterie

3. Apprendre à connaître votre B4810

Le pack de batteries BLUETTI B4810 est conçu pour les systèmes autres que la propulsion de camping-car, les systèmes autres que la propulsion maritime et les solutions d'énergie domestique. Doté de la technologie lithium-fer-phosphate (LiFePO_4), il offre des performances durables et une sécurité de premier ordre, reposant sur un système de gestion de batterie intelligent (BMS) qui protège contre les surcharges, les courts-circuits et les températures extrêmes.

Grâce à son dispositif d'autochauffage intégré, le B4810 fonctionne de manière fiable même à des températures glaciales allant jusqu'à $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$, ce qui garantit la constance de votre alimentation électrique. De plus, il permet une intégration transparente avec d'autres appareils*, ce qui permet de réaliser des solutions d'alimentation flexibles et personnalisées.

* Pour la compatibilité avec les appareils tiers, un boîtier d'interface Edock de communication avec la batterie est requis.



① Borne négative

② Port d'entrée COM

③ Port de sortie COM

④ Bouton d'alimentation

⑤ Évent de sécurité*

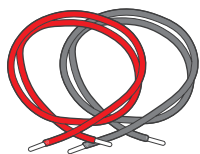
⑥ Borne positive

⑦ Vis de mise à la terre

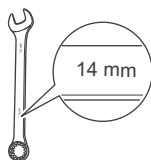
* La batterie génère de la chaleur pendant son fonctionnement, ce qui entraîne une différence de pression entre l'intérieur et l'extérieur de l'appareil. Ouvrez la vanne pour équilibrer la pression.

4. Installer votre B4810

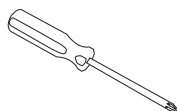
4.1 Accessoires et outils requis



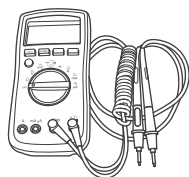
Câble de connexion
à la batterie*



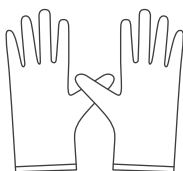
Clé
(9/16")



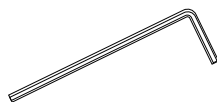
Tournevis



Multimètre



Gants de protection



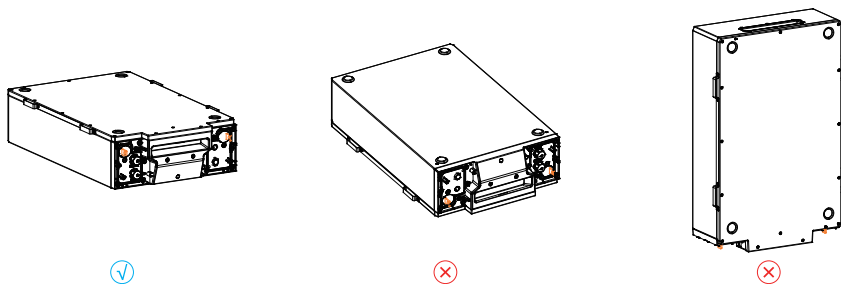
Clé à douille hexagonale

* Il est recommandé d'utiliser un câble de calibre supérieur à 4 AWG ou 20 mm².

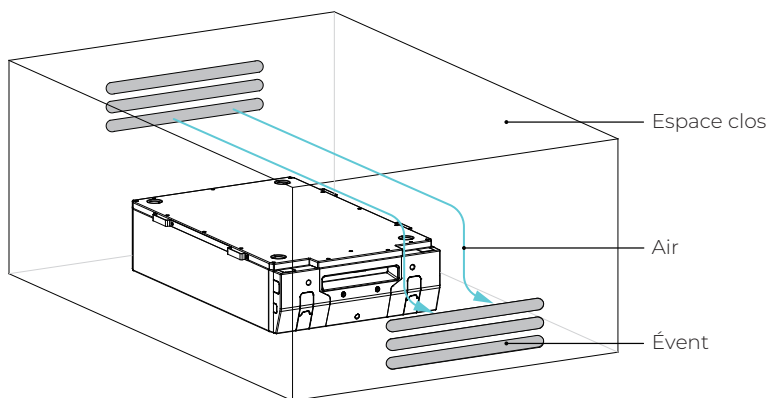
4.2 Configuration requise pour l'installation

AVERTISSEMENT :

- Gardez la batterie à l'écart de l'eau, de l'huile ou de la saleté pour éviter les fuites, l'autodécharge ou les courts-circuits.
- Assurez une bonne circulation d'air autour de la batterie pour éviter l'accumulation de chaleur. Réduisez au maximum les différences de température entre les batteries connectées.
- Pour une utilisation maritime, installez la batterie dans un endroit sec et stable avec un flux d'air limité pour réduire l'exposition à l'humidité. Pour des performances optimales, utilisez-la dans un environnement entre 20 °C et 25 °C avec une humidité relative d'environ 50 %.



- Installez la batterie dans un endroit propre, sec et bien aéré. Si elle se trouve dans un espace clos, positionnez-la comme indiqué ci-dessous.



Pluie



Inflammable
explosives



Matières
explosives



Température
élevée



Faible
élevée



Neige



Garder au sec



Manipuler
avec précaution



Bonne
ventilation



Charge : -20 °C à 55 °C
Décharge : -20 °C à 55 °C



5 % à 95 % HR

4.3 Étapes d'installation

Étape 1 : METTRE HORS TENSION la batterie.

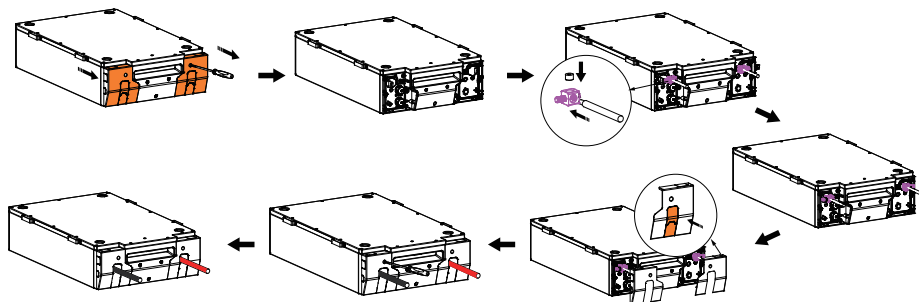
Étape 2 : Retirer les caches anti-poussière.

Étape 3 : Installer les boulons M8×20.

Étape 4 : Fixer les bornes de la batterie.

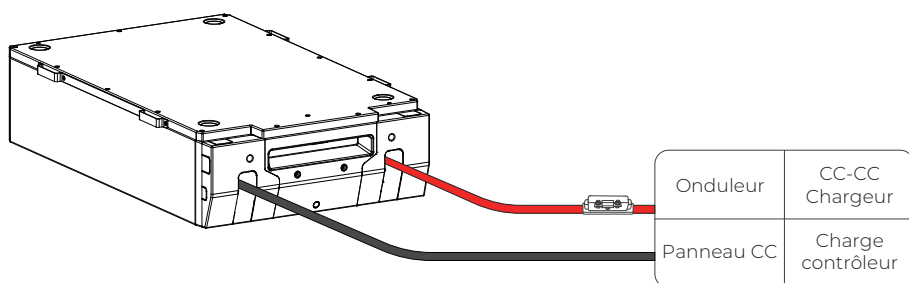
AVERTISSEMENT - Ne placez pas de rondelles entre les boulons des bornes et les cosses des câbles pour éviter une résistance élevée et une surchauffe.

Étape 5 : Installer les caches anti-poussière.



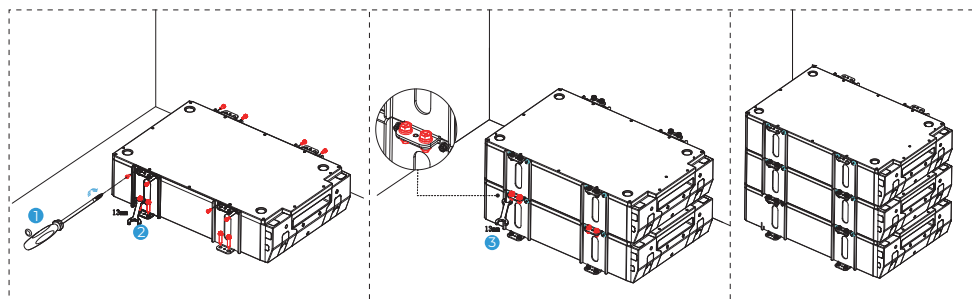
Étape 6 : Décharger et charger la batterie.

Préparez un chargeur CA-CC, un chargeur CC-CC ou d'autres appareils compatibles, comme indiqué ci-dessous. Reportez-vous aux spécifications pour choisir le chargeur approprié.



Étape 7 : Installation fixe.

Utiliser un jeu de supports de fixation fixes pour installer la batterie de manière stable.

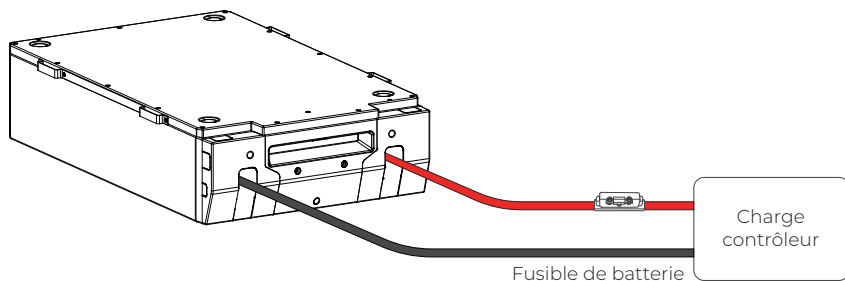


5. Connecter plusieurs batteries en parallèle

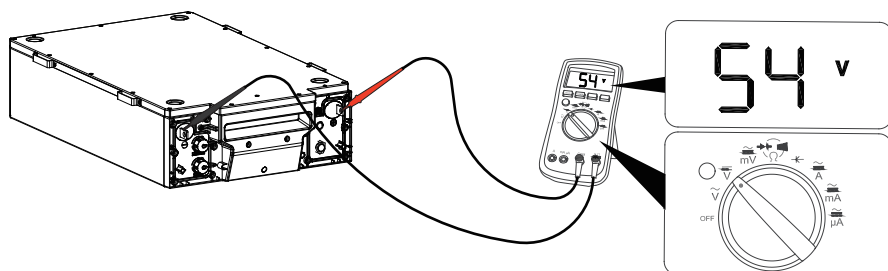
5.1 Équilibrer la tension de la batterie

Avant de connecter les batteries, équilibrez leur tension pour obtenir des performances optimales.

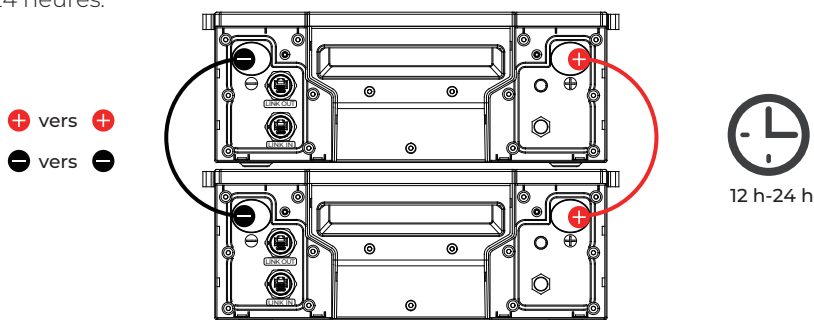
Étape 1 : Chargez complètement chaque batterie à l'aide du chargeur approprié.



Étape 2 : Utiliser un multimètre pour vérifier la tension de chaque batterie. La différence ne doit pas dépasser 0,3 V.



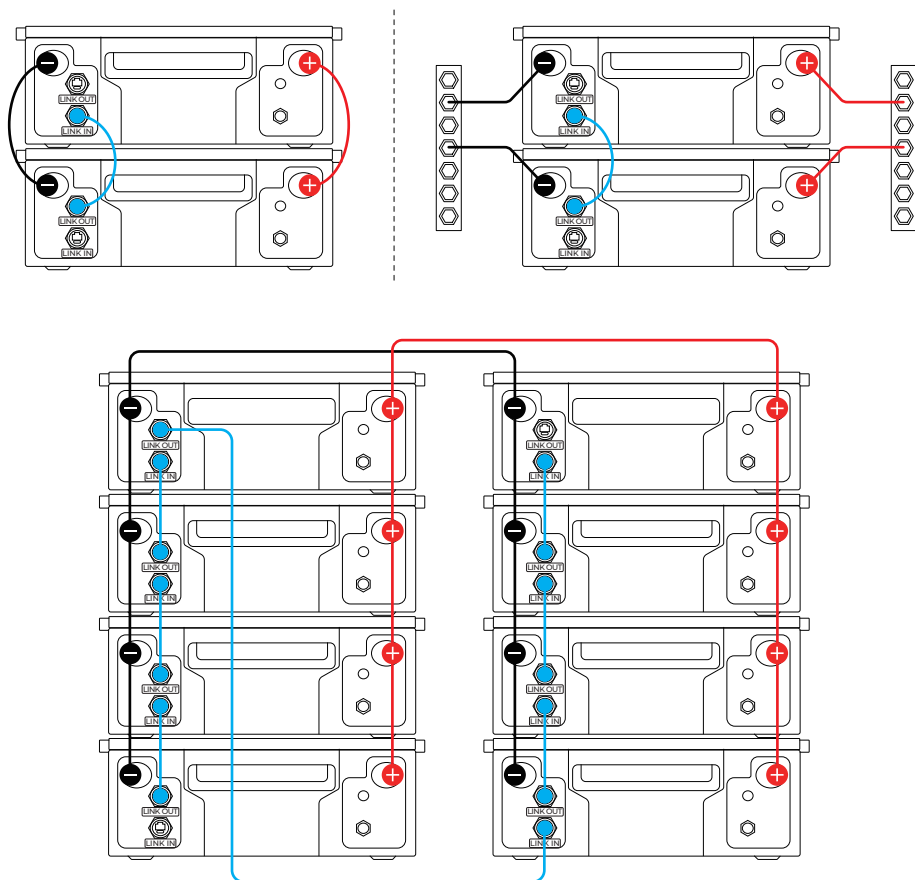
Étape 3 : Connecter les batteries en parallèle et les laisser reposer ensemble pendant 12 à 24 heures.



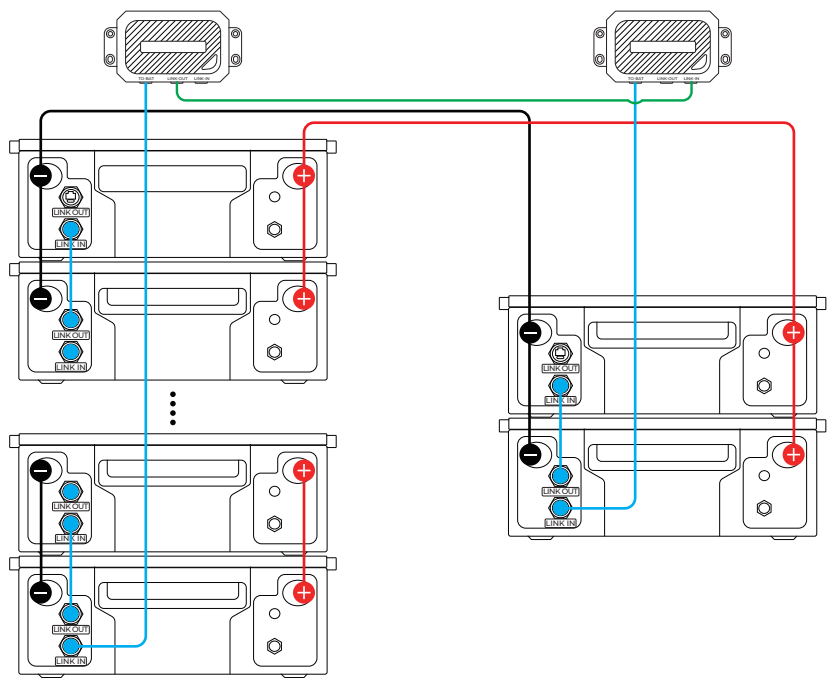
Remarque : pour maintenir une tension équilibrée, effectuez ce processus tous les 6 mois, car les éléments chimiques de la batterie, la température et l'utilisation peuvent provoquer des différences de tension au fil du temps. Pour les systèmes de batteries déjà connectées en parallèle, cette étape n'est nécessaire que lors de la configuration initiale.

5.2 Connexion en parallèle

Il est possible de connecter les batteries en parallèle via leurs bornes ou en utilisant un jeu de barres pour une distribution d'énergie efficace. Voici un exemple avec deux batteries connectées en parallèle.



Il est possible de connecter jusqu'à 24 batteries en parallèle pour augmenter la capacité. Pour les configurations avec plus de 8 batteries, des boîtiers d'interface Edock de communication avec les batteries sont nécessaires. Chaque boîtier prend en charge jusqu'à 8 batteries.



2P	Système de batterie	48 V (51,2 V/200 Ah)	6P	Système de batterie	48 V (51,2 V/600 Ah)
	Énergie	10 240 Wh		Énergie	30 720 Wh
4P	Système de batterie	48 V (51,2 V/400 Ah)	8P	Système de batterie	48 V (51,2 V/800 Ah)
	Énergie	20 480 Wh		Énergie	40 960 Wh

6. Estimer l'état de charge de la batterie

Les valeurs d'état de charge ci-dessous sont basées sur la tension au repos de la batterie après 30 minutes d'inactivité, et non pendant la charge ou la décharge.

État de charge	Tension	État de charge	Tension
100 %	54,4 V	30 %	52,8 V
95 %	53,6 V	20 %	52,0 V
90 %	53,4 V	10 %	51,2 V
70 %	53,2 V	5 %	50,4 V
50 %	53,0 V	0 %	40,0 V

Remarque : vous pouvez vérifier l'état de charge restant de la batterie et mettre à niveau le produit en vous connectant à l'application BLUETTI via le Bluetooth.

7. Entretien et soins

1. Ne nettoyez pas le produit avec des liquides. Utilisez un chiffon sec et doux pour essuyer la surface.
2. Stockez la batterie dans un environnement sec, exempt de gaz corrosifs, avec une humidité relative de 50 % ± 15 %. Protégez-le contre les champs électromagnétiques intenses et la lumière directe du soleil.
3. Avant le stockage, chargez la batterie à plus de 60 % et effectuez un cycle complet de décharge et charge tous les 6 mois pour maintenir l'intégrité de la batterie.
4. Température de stockage sûre :
 - Jusqu'à 1 mois : -20 °C à 40 °C
 - 1 à 3 mois : -20 °C à 35 °C
 - Tous les 3 mois : -20 °C à 25 °C

8. Caractéristiques

Général	
Modèle	B4810
Capacité de la batterie	5,12 kWh (51,2 V, 100 Ah)
Poids net	Environ 46 kg
Dimensions (L × l × H)	608 × 380 × 145 mm
Général	
Température de charge	-20 °C à 55 °C,
Température de décharge	-20 °C à 55 °C
Température de stockage	Jusqu'à 1 mois : -20 °C à 40 °C Jusqu'à 6 mois : -20 °C à 25 °C Effectuez un cycle complet de charge et de décharge avant la fin de la période de stockage.
Humidité de fonctionnement	5 % à 95 % HR
Indice IP	IP65
Altitude de fonctionnement	≤ 2 000 m
Tension de fonctionnement	40 V-58,4 V
Courant de charge	50 A (recommandé) 100 A max.
Courant de décharge	100 A max.
Courant de décharge de pointe	200 A à 30 s
Cycle de vie	6 000 cycles tout en conservant 70 % de capacité à 0,5 cycle de charge/décharge, 25 °C
Charge	
Protection contre les surtensions d'une cellule individuelle	3,65 V, récupération à 3,40 V
Protection contre les surtensions	58,4 V, récupération à 54,4 V
Protection contre les surintensités	105 A, retard 65 s 110 A, retard 10 s 115 A, retard 1 s
Protection des cellules contre la température	< -1 °C ou > 61 °C, récupération à > -2 °C ou < 58 °C

Décharge	
Protection contre les sous-tensions d'une cellule individuelle	2,5 V, récupération à 2,8 V
Protection contre les sous-tensions	40,8 V, récupération à 44,8 V
Protection contre les courants de décharge excessive 1	105 A, retard 125 s
Protection contre les courants de décharge excessive 2	155 A, retard 32 s
Protection contre les courants de décharge excessive 3	215 A, retard 10 s
Protection contre les courants de décharge excessive 4	255 A, retard 4 s
Protection contre les courants de décharge excessive 5	280 A, retard 0,5 s
Protection des cellules contre la température	< -21 °C ou > 61 °C, récupération à > -17 °C ou < 58 °C

Fréquence radio (UE)			
	Fréquence de fonctionnement	Puissance de transmission maximale	Mode de modulation
BLE5.0	2 402 MHz ~ 2 480 MHz	≤ 2 dBm	GFSK

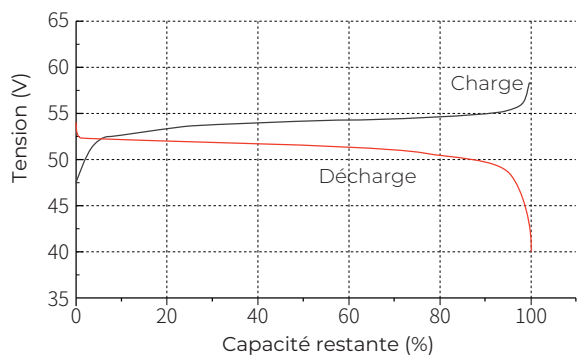
9. Dépannage

Le B4810 utilise des voyants rouges et verts sur le bouton d'alimentation pour indiquer son état. Pour plus d'informations, reportez-vous au tableau ci-dessous.

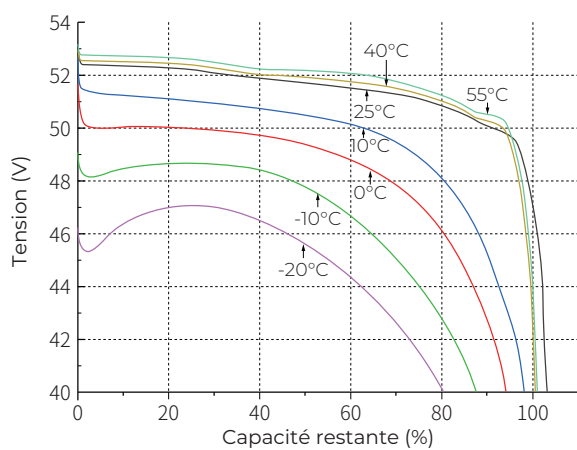
Priorité	État de l'indicateur	Description et solutions
1	Rouge clignotant	Panne matérielle ou irrécupérable. Veuillez contacter l'assistance BLUETTI.
2	Rouge fixe	Problème récupérable. Appuyez sur le bouton d'alimentation pour redémarrer la batterie.
3	Vert clignotant	Mise à niveau
4	Vert fixe	Fonctionnement
5	Désactivé	Mettre hors tension

Remarque : Si plusieurs états se produisent, l'état ayant la priorité la plus élevée s'affiche.

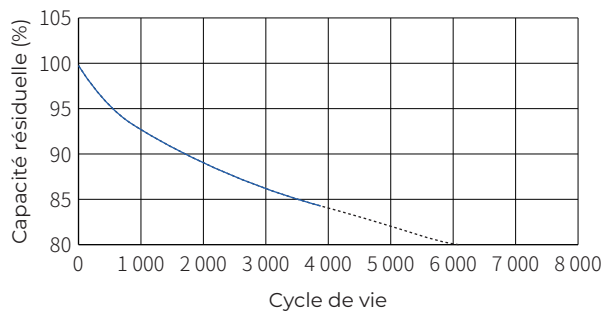
10. Performances de la batterie



Courbe de charge et de décharge à 0,5 cycle, 25 °C



Capacité de décharge à 0,5 cycle à différentes températures



Durée de vie en nombre de cycles à 0,5 cycle, 25 °C

Compliance

• IC Caution

L'émetteur/récepteur exempt de licence contenu dans le présent appareil est conforme aux CNR d'Innovation, Sciences et Développement économique Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes:

- (1) L'appareil ne doit pas produire de brouillage;
- (2) L'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

Déclaration d'exposition aux RF : L'équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements ISDE définies pour les environnements non contrôlés. Cet équipement doit être installé et utilisé avec une distance minimale de 20 cm entre le radiateur et votre corps.

CAN ICES (B)/NMB(B)

B4810

LiFePO₄ Unidad de batería

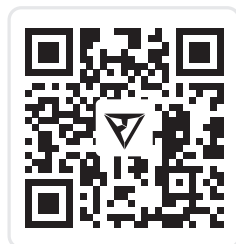
Manual del usuario v2.0

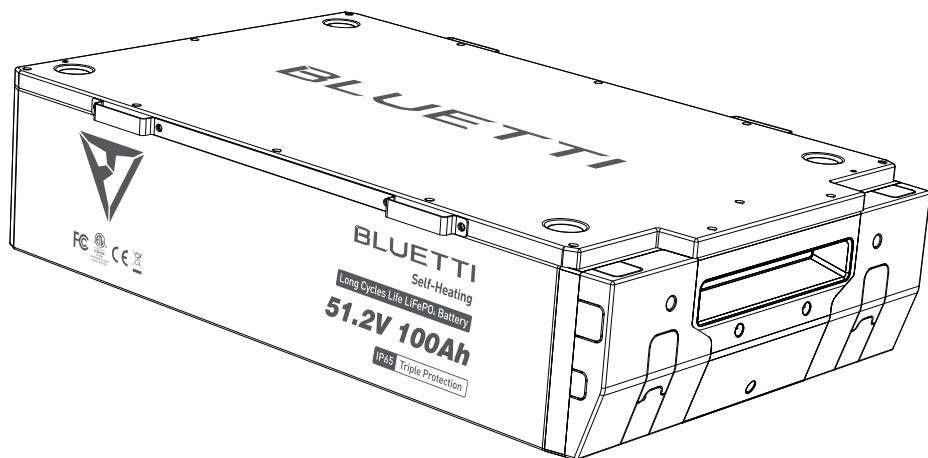
Instrucciones importantes

Inspeccione el embalaje para detectar daños y cargue completamente el producto antes del primer uso.

Escanee el código QR de la aplicación BLUETTI.

Lea este manual antes de usar la unidad y consérvelo para futuras consultas.





Información legal

Aviso

Los productos y servicios de BLUETTI están sujetos a los términos y condiciones acordados durante la compra. Es posible que algunos aspectos descritos en este manual no estén disponibles según su contrato de compra. A menos que se especifique lo contrario en el contrato, BLUETTI no ofrece garantías expresas ni implícitas con respecto al contenido de este manual.

El contenido de este manual está sujeto a cambios sin previo aviso. Consulte la última versión en el sitio web oficial de BLUETTI.

Si tiene alguna duda sobre este manual, póngase en contacto con el soporte técnico de BLUETTI para obtener más ayuda.

Contenido

- 1 Información de seguridad 47
- 2 Contenido de la caja 49
- 3 Conozca su B4810 50
- 4 Instale su B4810 51
 - 4.1 Accesorios y herramientas necesarios 51
 - 4.2 Requisitos de instalación 51
 - 4.3 Pasos de instalación 53
- 5 Conectar varias baterías en paralelo 54
 - 5.1 Equilibrar el voltaje de la batería 54
 - 5.2 Conectar en paralelo 55
- 6 Estimar el SoC de la batería 57
- 7 Mantenimiento y conservación 57
- 8 Especificaciones 58
- 9 Solución de problemas 59
- 10 Rendimiento de la batería 60

1. Información de seguridad

1.1 Directrices importantes

BLUETTI no es responsable de las siguientes situaciones ni de las consecuencias derivadas:

- Daños causados por desastres naturales, como terremotos, incendios, inundaciones o tormentas.
- Daños debidos a manipulación inadecuada o uso no conforme con este manual.
- Daños resultantes de negligencia, mal uso o daño intencionado del cliente.
- Daños causados por desmontaje, modificación o reparaciones sin autorización.
- Daños causados por el uso de dispositivos que no sean BLUETTI para alimentar este producto.
- Lesiones, incendios o mal funcionamiento del equipo resultantes del uso de este producto en aplicaciones críticas (como energía nuclear, aviación o medicina), en las que la alta fiabilidad es esencial para la seguridad personal o el funcionamiento.

1.2 Seguridad general

ADVERTENCIA: Al utilizar el producto, siempre se deben seguir precauciones básicas para evitar el riesgo de incendio, descarga eléctrica o lesión.

- **Lea todas las instrucciones antes de usar el producto.**
- Cargue completamente la batería antes del primer uso.
- Este producto es solo para almacenamiento de energía. No lo utilice como batería de arranque o de alimentación para vehículos eléctricos.
- No use el producto en el agua.
- Mantenga el producto alejado de llamas abiertas o fuentes de calor como luz solar y calentadores.
- No arroje baterías a fuego, agua o vertederos. Recíclelas de manera responsable de acuerdo con las leyes y normativas locales.
- Utilice una carretilla elevadora o un carro para transportar el producto con cuidado, evitando caídas, impactos violentos, cortocircuitos o daños que puedan provocar fugas o incendios.
- No invierta ni apile la batería durante la descarga.
- Evite tocar los terminales para impedir descargas eléctricas.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños y las mascotas.

1.3 Seguridad de la batería

- Si la batería se sobrecalienta, se hincha, tiene fugas o emite olores, deje de usarla inmediatamente. Póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de BLUETTI o con profesionales para desecharla de forma segura.
- Al conectar baterías en paralelo, utilice baterías de la misma marca, las mismas especificaciones y las misma capacidad. Para evitar fallos del sistema, no mezcle baterías nuevas y usadas.

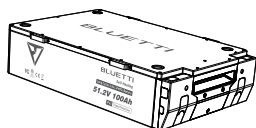
- Nunca cortocircuite los terminales de la batería ni conecte la batería a una fuente de alimentación de CA.
- Evite a la batería vibraciones mecánicas, caídas, impactos, perforaciones o presión, ya que pueden provocar daños o incendios.
- No desmonte, modifique ni repare la batería. Las reparaciones no autorizadas pueden provocar fugas, sobrecalentamiento o incendios, y anularán la garantía.
- Tras la descarga, desconecte todas las cargas para impedir la sobredescarga.

1.4 Medidas de emergencia

- Use guantes aislantes para impedir descargas eléctricas al manipular el producto.
- Si el producto se humedece, deje de usarlo inmediatamente. Séquelo en una zona bien ventilada y evite el contacto. No lo reutilice después del secado; deséchelo de acuerdo con la normativa local o póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de BLUETTI.
- En caso de incendio, utilice lo siguiente en orden para apagar el fuego: agua o aerosol fino, arena, manta ignífuga, polvo seco y, por último, un extintor de CO₂.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES.

2. Contenido de la caja

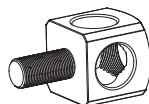


B4810

LiFePO₄ Unidad de batería

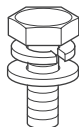


Cable Ethernet



Perno M8x20

x2



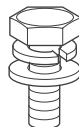
Perno M5x10

x8



Perno M8x20

x12



Perno M8x30

x2



Arandela plana M8x1,4

x2



Arandela elástica M8

x2



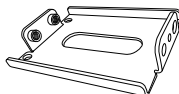
Perno sin cabeza M12x12

x2



Tuerca M8

x2



Soporte de montaje fijo

x4



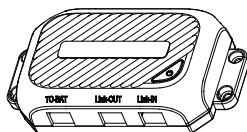
Tornillo para madera ST8

x8



Manual de usuario y
tarjeta de garantía

El siguiente accesorio no está incluido y se puede comprar en
<https://www.bluettipower.com>



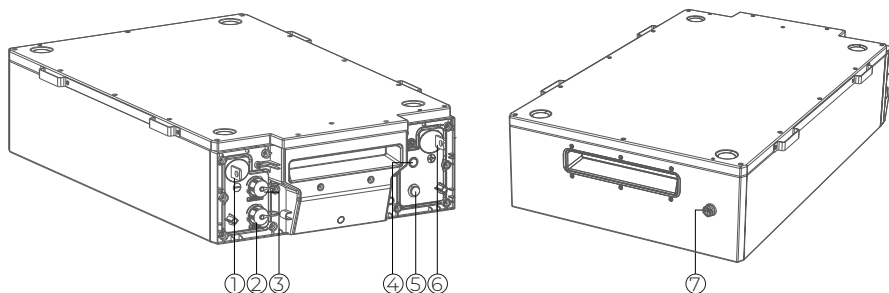
Caja de interfaz
de comunicación
de batería eDock

3. Conozca su B4810

La batería BLUETTI B4810 está diseñada para sistemas no motrices de vehículos recreativos, sistemas marinos sin propulsión y soluciones de energía para el hogar. Alimentada con tecnología de litio-ferrofosfato (LiFePO_4), ofrece un rendimiento duradero y una seguridad de primer nivel, respaldada por un sistema de gestión de baterías (BMS) inteligente que protege contra sobrecargas, cortocircuitos y temperaturas extremas.

Gracias a su autocalentamiento integrado, B4810 funciona de forma fiable incluso en temperaturas de solo -4°F (-20°C), por lo que siempre tendrá alimentación. Además, permite una integración perfecta con otros dispositivos* para obtener soluciones de alimentación flexibles y personalizadas.

* Para la compatibilidad con dispositivos de terceros, se requiere una caja de interfaz de comunicación de batería eDock.



① Terminal negativo

② Puerto de entrada COM

③ Puerto de salida COM

④ Botón de encendido

⑤ Respiradero de seguridad*

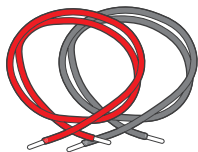
⑥ Terminal positivo

⑦ Tornillo de conexión a tierra

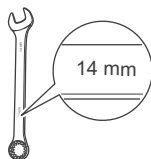
* La batería genera calor durante el funcionamiento, lo que provoca que la presión dentro y fuera de la unidad sea diferente. Abra la válvula para equilibrar la presión.

4. Instale su B4810

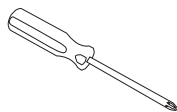
4.1 Accesorios y herramientas necesarios



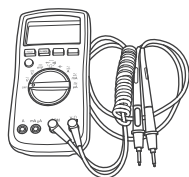
Cable de conexión
de la batería*



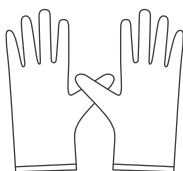
Llave
(9/16")



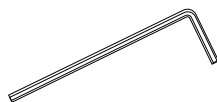
Destornillador



Multímetro



Guantes de protección



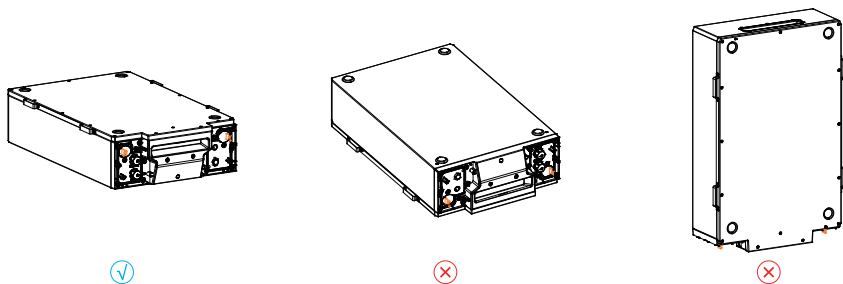
Llave de tubo hexagonal

* Se recomienda utilizar un cable de más de 4 AWG o 20 mm².

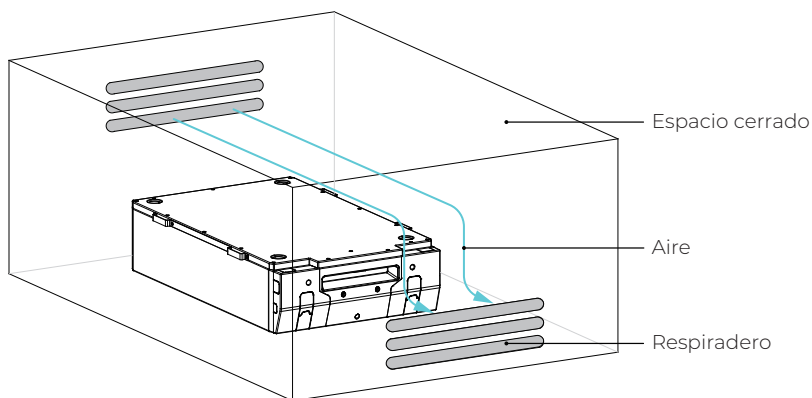
4.2 Requisitos de instalación

ADVERTENCIA:

- Mantenga la batería alejada del agua, el aceite o la suciedad para impedir fugas, autodescargas o cortocircuitos.
- Asegúrese de que haya un flujo de aire adecuado alrededor de la batería para impedir la acumulación de calor. Reduzca al mínimo las diferencias de temperatura entre las baterías conectadas.
- Para uso marino, instale la batería en un lugar seco y estable con flujo de aire limitado para reducir la exposición a la humedad. Para un rendimiento óptimo, use la batería en un entorno entre 68 °F y 77 °F (de 20 °C a 25 °C) con aproximadamente un 50 % de humedad relativa.



- Instale la batería en una zona limpia, seca y bien ventilada. Si está en un espacio cerrado, colóquela como se muestra a continuación.



Lluvia



Materiales
inflamables



Materiales
explosivos



Alta
temperatura



Baja
temperatura



Nieve



Mantener seco



Manejar
con cuidado



Buena
ventilación



Carga: de -4 °F a 131 °F (de -20 °C a 55 °C)
Descarga: de -4 °F a 131 °F (de -20 °C a 55 °C)



Del 5 % al 95 % Hr

4.3 Pasos de la instalación

Paso 1: APAGUE la batería.

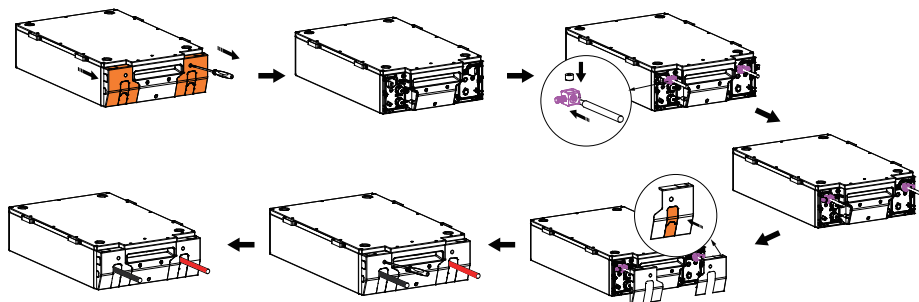
Paso 2: retire las tapas antipolvo.

Paso 3: instale los pernos M8×20.

Paso 4: conecte los terminales de la batería.

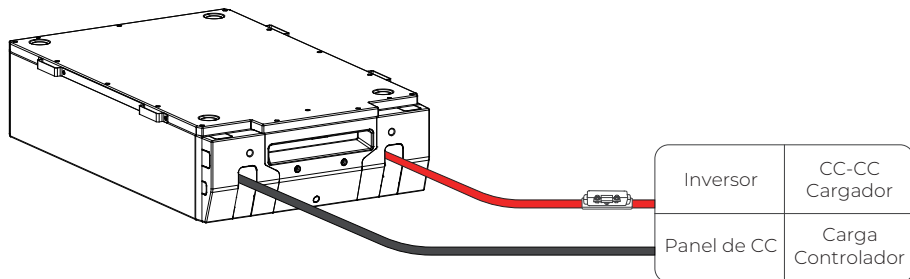
ADVERTENCIA - No coloque arandelas entre los pernos de los terminales y los terminales de cable para evitar la alta resistencia y el sobrecalentamiento.

Paso 5: instale las tapas antipolvo.



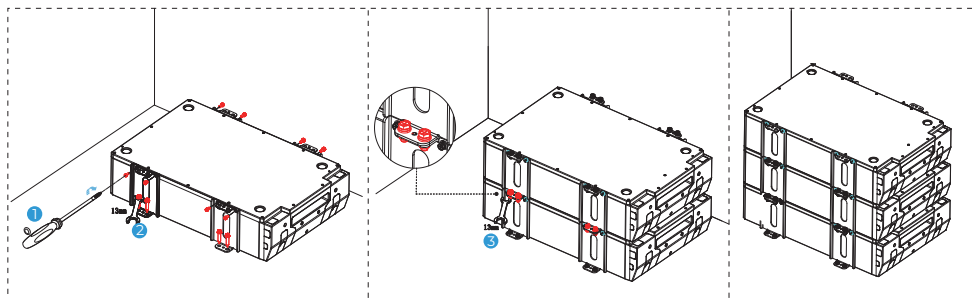
Paso 6: descargue y cargue la batería.

Prepare un cargador CA-CC, un cargador CC-CC u otros dispositivos compatibles como se muestra a continuación. Consulte las especificaciones para elegir el adecuado.



Paso 7: Instalación fija.

Utilice un juego de soportes de montaje fijos para instalar la batería de forma segura.

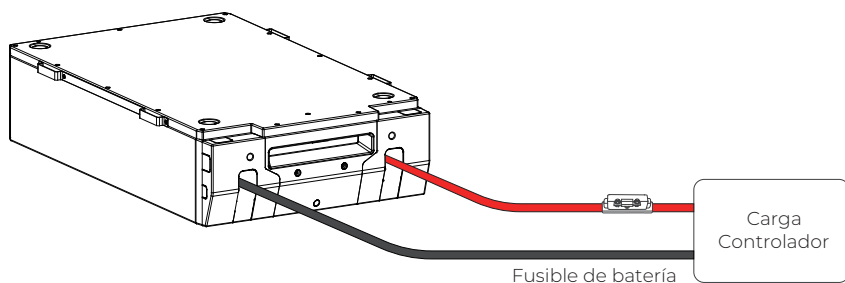


5. Conectar varias baterías en paralelo

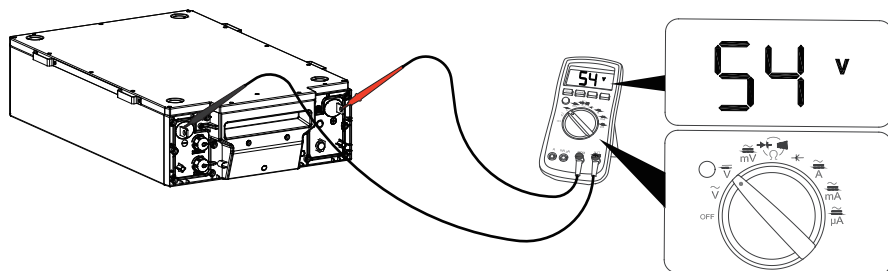
5.1 Equilibrar el voltaje de la batería

Antes de conectar baterías, equilibre su voltaje para obtener un rendimiento óptimo.

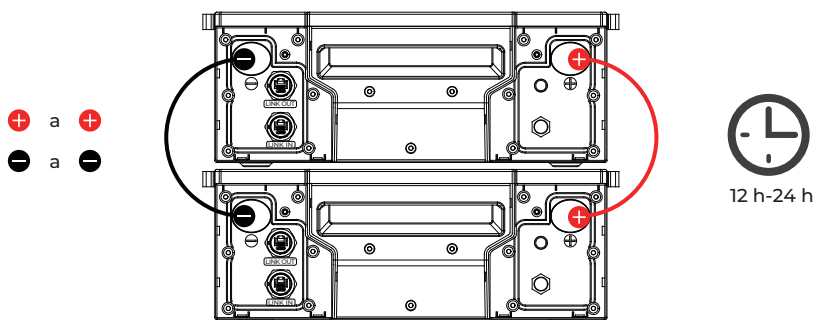
Paso 1: cargue completamente cada batería utilizando el cargador adecuado.



Paso 2: utilice un multímetro para comprobar el voltaje de cada batería. La diferencia no puede ser de más de 0,3 V.



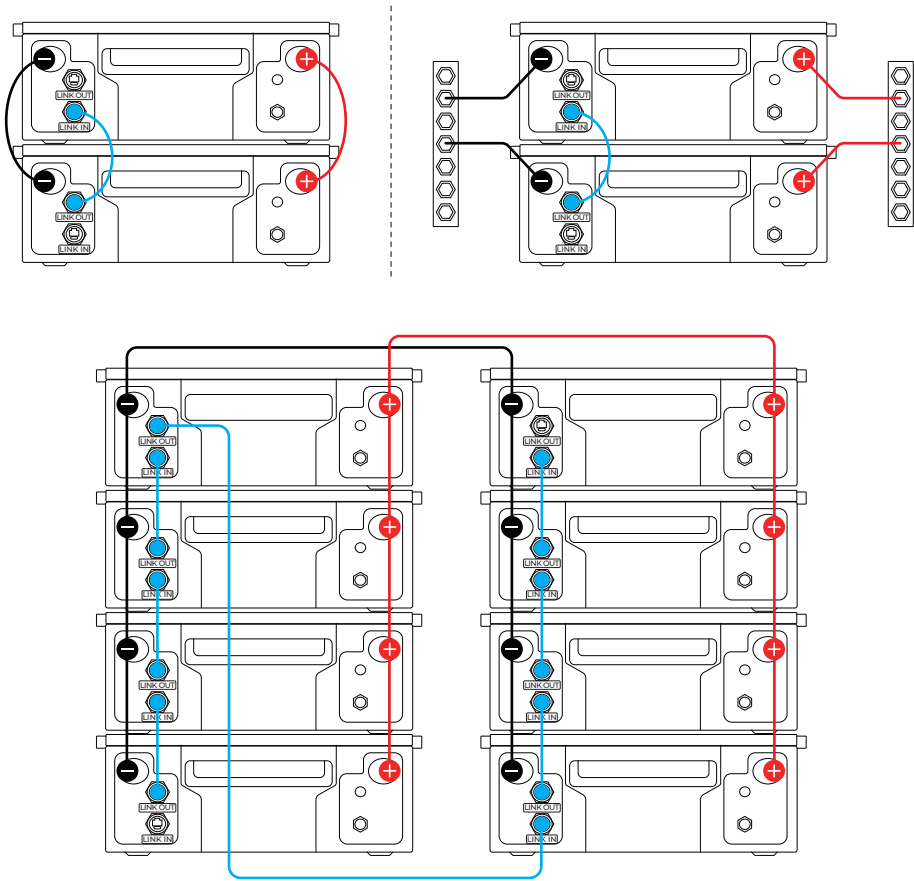
Paso 3: conecte las baterías en paralelo y déjelas reposar juntas de 12 a 24 horas.



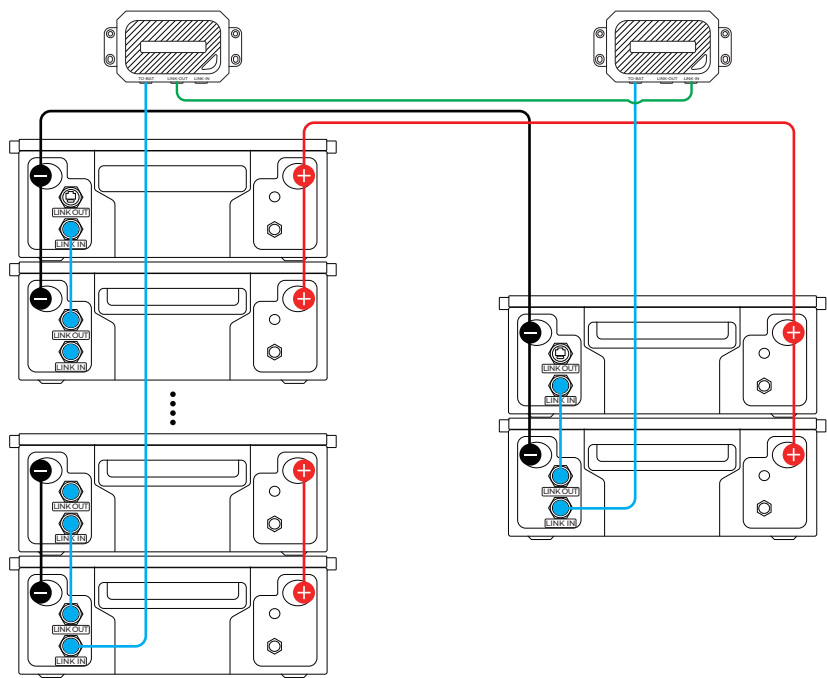
Nota: Para mantener un voltaje equilibrado, realice este proceso cada 6 meses, ya que la química, la temperatura y el uso de la batería pueden causar diferencias de voltaje con el tiempo. Para los sistemas de batería preparalelizados, este paso solo es necesario durante la configuración inicial.

5.2 Conectar en paralelo

Las baterías se pueden conectar en paralelo mediante sus terminales o utilizando una barra colectora para una distribución eficiente de la alimentación. A continuación se muestra un ejemplo con dos baterías conectadas en paralelo.



Se pueden conectar hasta 24 baterías en paralelo para ampliar la capacidad. Para configuraciones con más de 8 baterías, se requieren cajas de interfaz de comunicación de batería eDock. Cada caja admite hasta 8 baterías.



2P	Sistema de batería	48 V (51,2 V/200 Ah)	6P	Sistema de batería	48 V (51,2 V/600 Ah)
	Energía	10 240 Wh		Energía	30 720 Wh
4P	Sistema de batería	48 V (51,2 V/400 Ah)	8P	Sistema de batería	48 V (51,2 V/800 Ah)
	Energía	20 480 Wh		Energía	40 960 Wh

6. Estimar el SoC de la batería

Los siguientes valores de SoC se basan en el voltaje en reposo de la batería después de 30 minutos de inactividad, no durante la carga o la descarga.

SOC	Voltaje	SOC	Voltaje
100 %	54,4 V	30 %	52,8 V
95 %	53,6 V	20 %	52,0 V
90 %	53,4 V	10 %	51,2 V
70 %	53,2 V	5 %	50,4 V
50 %	53,0 V	0 %	40,0 V

Nota: Puede consultar el SoC restante de la batería y actualizar el producto conectándose a la aplicación BLUETTI mediante Bluetooth.

7. Mantenimiento y conservación

1. No limpie el producto con líquidos. Utilice un paño seco y suave para limpiar la superficie.
2. Guarde la batería en un entorno seco sin gases corrosivos, con una humedad relativa del 50 % ± 15 %. Protéjala de campos electromagnéticos fuertes y de la luz solar directa.
3. Antes de guardarla, cargue la batería a más del 60 % del SoC y realice un ciclo completo de carga cada 6 meses para mantener el buen estado de la batería.
4. Temperatura segura de almacenamiento:
 - Hasta 1 mes: de -4 °F a 104 °F (de -20 °C a 40 °C)
 - De 1 a 3 meses: de -4 °F a 95 °F (de -20 °C a 35 °C)
 - Más de 3 meses: de -4 °F a 77 °F (de -20 °C a 25 °C)

8. Especificaciones

General	
Modelo	B4810
Capacidad de la batería	5,12 kWh (51,2 V, 100 Ah)
Peso neto	Aprox. 101,4 lb (46 kg)
Dimensiones (largo × ancho × alto)	23,94 × 14,96 × 5,71 in (608 × 380 × 145 mm)
General	
Temperatura de carga	De -4 °F a 131 °F (de -20 °C a 55 °C),
Temperatura de descarga	De -4 °F a 131 °F (de -20 °C a 55 °C)
Temperatura de almacenamiento	Hasta 1 mes: de -4 °F a 104 °F (de -20 °C a 40 °C) Hasta 6 meses: de -4 °F a 77 °F (de -20 °C a 25 °C) Realice un ciclo completo de carga y descarga antes de que finalice el periodo de almacenamiento.
Humedad de funcionamiento	Del 5 % al 95 % Hr
Grado de protección IP	IP65
Altitud de funcionamiento	≤6561,68 ft (2000 m)
Voltaje de funcionamiento	40 V-58,4 V
Corriente de carga	50 A (recomendación) 100 A máx.
Corriente de descarga	100 A máx.
Corriente de descarga máxima	200 A a 30 s
Ciclos de vida	6000 ciclos manteniendo el 70 % de capacidad a 0,5C de carga/descarga, 77 °F (25 °C)
Carga	
Protección contra sobrevoltaje de celda individual	3,65 V, recuperación a 3,40 V
Protección contra sobrevoltaje	58,4 V, recuperación a 54,4 V
Protección contra sobrecorriente	105 A, 65 s de retardo 110 A, 10 s de retardo 115 A, 1 s de retardo
Protección de temperatura de celda	<30 °F o >142 °F (<-1 °C o >61 °C), recuperación a >36 °F o <136 °F (>2 °C o <58 °C)

Descarga	
Protección contra subvoltaje de celda individual	2,5 V, recuperación a 2,8 V
Protección contra subvoltaje	40,8 V, recuperación a 44,8 V
Protección contra corriente de sobredescarga 1	105 A, 125 s de retardo
Protección contra corriente de sobredescarga 2	155 A, 32 s de retardo
Protección contra corriente de sobredescarga 3	255 A, 10 s de retardo
Protección contra corriente de sobredescarga 4	255 A, 4 s de retardo
Protección contra corriente de sobredescarga 5	280 A, 0,5 s de retardo
Protección de temperatura de celda	<-5,8 °F o >142 °F (<-21 °C o >61 °C), Recuperación a >1,4 °F o <136 °F (>-17 °C o <58 °C)

Radiofrecuencia (UE)			
	Frecuencia de funcionamiento	Potencia máxima de transmisión	Modo de modulación
BLE5.0	2402 MHz~2480 MHz	≤2 dBm	GFSK

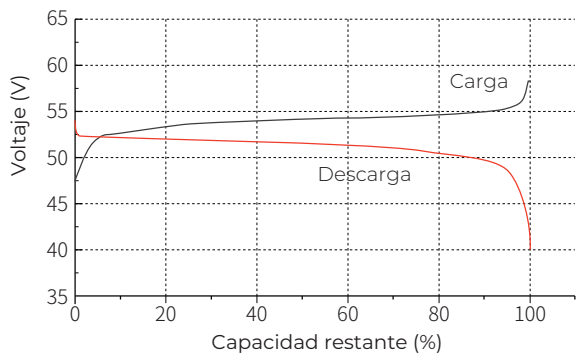
9. Solución de problemas

B4810 utiliza luces rojas y verdes en el botón de encendido para mostrar su estado. Consulte la tabla siguiente si desea más información.

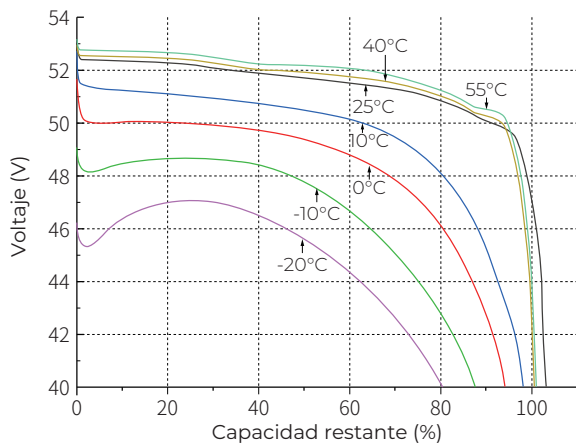
Prioridad	Estado del indicador	Descripción y soluciones
1	Parpadeando en rojo	Fallo de hardware o no solucionable. Póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de BLUETTI.
2	Iluminado en rojo	Problema solucionable. Pulse el botón de encendido para reiniciar la batería.
3	Parpadeando en verde	Actualizándose
4	Iluminado en verde	Funcionando
5	Apagado	Apagada

Nota: Si hay varios estados, se mostrará el estado con mayor prioridad.

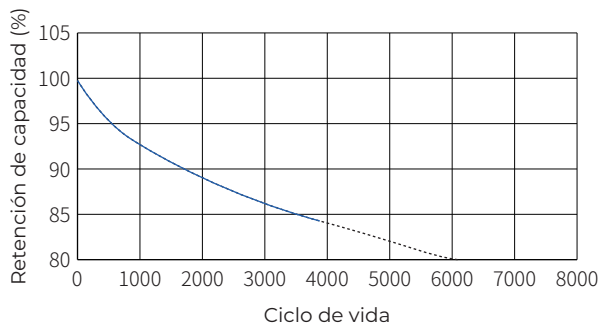
10. Rendimiento de la batería



Curva de carga y descarga a 0,5C, 77 °F (25 °C)



Capacidad de descarga a 0,5C a diferentes temperaturas



Ciclos de vida a 0,5C, 77 °F (25 °C)

¿Necesita ayuda? Estamos aquí para ayudarle

 +1 800-200-2980 (de lunes a domingo de 9:00 a 17:00)

 service@bluettipower.com



@ BLUETTI Official



@ bluetti_inc



@bluetti.inc



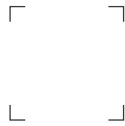
@bluetti.inc

Visítenos

BLUETTI Power Inc.

6185 S Valley View Blvd, Ste D, Las Vegas, NV 89118, US

<https://bluetti.com/>



Certificate

Inspector: _____

QC: _____

Just Power On

P/N: 17.0303.0922-01A1